

A propos du produit

Le groupe electrogene d'Aksa fournit la fiabilité et la performance idéale aux installations fixes, aux champs d'utilisation d'alimentation de remplacement ou continue. Pour tous les groupes electrogenes produits, le pré-test de produit et le test de production d'usine sont faits.

Puissance (kVA)

3 Phase, 50 Hz, PF 0.8

| Tension (AC) | La puissance de standby (ESP) | | La puissance prime (PRP) | | Ampère secours |
|--------------|-------------------------------|--------|--------------------------|--------|----------------|
| | kW | kVA | kW | kVA | |
| 400/231 | 572,00 | 715,00 | 520,00 | 650,00 | 1032,04 |

La puissance de standby (ESP) En cas de coupure d'alimentation du réseau fiable, l'électricité de variable est utilisée pour la fourniture de puissance à la charge. ESP est appropriée avec ISO8528. Il n'a pas été autorisé à surcharger.

La puissance prime (PRP) L'électricité de variable est utilisée pour la fourniture de puissance à la charge, pour l'heure illimitée de fonctionnement annuel. PRP est approprié avec ISO3046. Selon ISO3046, il est utilisé pour 10% sur chargement pendant 1 heure en 12 heures de période de fonctionnement.

CARACTERISTIQUES GENERALES

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Nom du modèle | AP 715 |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Type de carburant utilisé | Diesel |
| Marque et modèle du moteur | PERKINS 2806A-E18TAG2 |
| Marque et modèle de l'alternateur | ECO 40-2L/4 B |
| Modèle panneau de commande | DSE 7320 |
| Cabine | MS 86-AP660 |

SPÉCIFICATIONS DU MOTEUR

| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Moteur | PERKINS |
| Modèle de moteur | 2806A-E18TAG2 |
| Nombre de cylindres (L) | 6 cylindres - in line |
| Bore (mm.) | 145 |
| Stroke (mm.) | 183 |
| Volume cylindre | 18,13 |
| Aspiration d'air | Turbo Charged and Charge Air Cooled |



| | |
|--|--------------|
| Taux de compression | 14,5:1 |
| Vitesse (d/dk) | 1500 |
| Capacité d'huile (L) (filtre inclus) | 62 |
| Puissance secours (kW/HP) | 628/841,82 |
| Puissance prime (kW/HP) | 584/782,84 |
| Chauffe-bloc | 1 |
| Puissance Chauffe-bloc (Watt) | 3000 |
| Type de carburant utilisé | Diesel |
| Type de pompe à carburant | MEUI |
| Type de régulateur | ECM |
| Tension de fonctionnement (Vdc) | 24 Vdc |
| Batterie et capacité (Qty/Ah) | 2x143 |
| Alternateur de charge | 55 |
| Procédé de refroidissement | Water Cooled |
| Flux d'air du ventilateur de refroidissement (m³/min) | 702 |
| Liquide de refroidissement (moteur seul/ avec radiateur) (lt) | 61 |
| Filtre à air | Dry Type |
| Consommation de carburant a 100% de la charge puissance prime (lt / h) | 132 |
| Consommation de carburant a 75% de la charge puissance prime (lt / h) | 97 |
| Consommation de carburant a 50% de la charge puissance prime (lt / h) | 66 |

SPECIFICATIONS DE L'ALTERNATEUR

| | |
|--|---------------|
| Fabricant | Mecc Alte |
| Marque et modèle de l'alternateur | ECO 40-2L/4 B |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Puissance (kVA) | 680 |
| Tension (AC) (V) | 400 |
| Phase | 3 |
| Régulateur de tension automatique | DER1 |
| Régulation de tension | (+/-)0.5% |
| Système d'isolation | H |
| Classe de protection | IP23 |
| Facteur de puissance | 0.8 |
| Poids du groupe électrogène complet (Kg) | 1536 |
| Air de refroidissement | 54 |

Dimensions du groupe électrogène de Type Ouvert(mm)

| | |
|---------------|------|
| Longueur (mm) | 3450 |
| Largeur (mm) | 1800 |



| | |
|----------------------------|------|
| Hauteur (mm) | 2178 |
| Poids sec (kg) | 4850 |
| Capacité du réservoir (L.) | 1150 |

Dimensions de la Cabine du Groupe électrogène (mm)

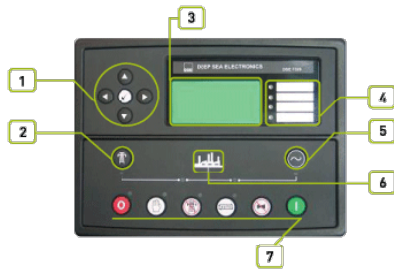
| | |
|----------------------------|------|
| Longueur (mm) | 5410 |
| Largeur (mm) | 1800 |
| Hauteur (mm) | 2654 |
| Poids sec (kg) | 5750 |
| Capacité du réservoir (L.) | 1150 |

A propos du produit

No Data

Panneau de commande

| | |
|------------------------------|----------|
| Module de commande | DSE |
| Modèle du module de commande | DSE 7320 |
| Ports de communication | MODBUS |



1. Les boutons de navigation de menu
2. Le bouton de réseau et de transfert
3. Les situations d'exploitation par LCD et les paramètres de mesures.
4. LED d'alarme de panne.
5. Le bouton de générateur et de transfert
6. LED de situation
7. Les boutons de choix de mode de fonctionnement

Dispositifs

DSE, modèle 7320, module automatique de contrôle de générateur et de surveillance de panne de réseau.

Chargeur électronique pour batteries.

Il assure pour le bouton d'arrêt d'urgence et les circuits de contrôle.

CONSTRUCTION and FINISH

Les appareils seront montés à la cabine de panneau produite à partir de tôle en inox.

La tôle de panneau en étant revêtue par le produit chimique phosphaté, la surface de tôle est devenue résistante contre la corrosion.

Avec l'opération de peinture polyester en poudre composé et la cuisson au four, on peint la cabine de panneau d'une manière très résistante.

Il est facile à accéder aux appareils grâce au couvercle de panneau articulé et verrouillé.

INSTALLATION

Le panneau de contrôle est monté sur les pieds solides en inox qui se trouvent sur le châssis du groupe allogène, ou sur le module terminal à sortie de puissance.

Le panneau est installé à côté du groupe allogène, au niveau de point d'œil.

GENERATING SET CONTROL UNIT



Le système de contrôle DSE7320 est standard dans les groupes de générateur à 220 kV ou plus.

Le module réalise l'arrêt et le démarrage automatique des groupes allogènes à moteur à gaz ou diesel.

La fréquence de générateur est réglée d'une manière à surveiller et visualiser le voltage, le courant, la pression de graisse du moteur, la température d'eau de refroidissement, l'heure de fonctionnement, le voltage des batteries sur l'écran LCD.

Il surveille le voltage et la fréquence du réseau, et contrôle le groupe allogène de garde et le système de transfert de puissance qui lui est lié.

Quand il arrive une panne sur le générateur, le générateur s'arrête automatiquement, et la panne concernée se visualise sur l'écran LCD du panel devant de module.

Caractéristiques standard

Le contrôle avec le micro-processeur.

Avec le curseur LCD à 132 x 64 pixels, la visualisation facile des renseignements.

La programmation sur le panel devant de module ou par l'intermédiaire d'ordinateur et de logiciel.

Le clavier doux avec membrane tactile et le menu à navigation avec 5 touches.

La communication et l'obtention des rapports à distance grâce à l'Ethernet et RS232, RS485.

La visualisation de panne/événement (50) dans le cahier d'enregistrement avec la date et l'heure.

Le programme d'entretien et la situation d'exercice du moteur avec multiple date et heure.

Les touches de contrôle: Stop, Manuel, Automatique, Test, Start, Silencieux/Teste de lampe.

Le transfert au générateur, le transfert au réseau, navigation de menu.

Le contrôle de chauffage d'eau du bloc moteur.

Voyants

Moteur

Le cycle du moteur

La pression de graisse

La température d'eau

L'heure de fonctionnement

Le voltage des batteries

Le temps de maintenance du moteur

Electrogène

Le voltage (LL, LN)

Le courant (L1L2L3)

La fréquence

La fuite à la terre

L'ordre des phases

RÉSEAU

Le voltage (LL, LN)

La fréquence

AVERTISSEMENT

La panne d'alternateur de charge



La panne d'arrêt

Le voltage bas/élevé des batteries, la température du moteur, la vitesse du moteur, la fréquence de générateur, le voltage de générateur.

La pression basse de graisse, le niveau de carburant.

L'avertissement de sur chargement en Kw.

L'ordre des phases opposites.

L'avertissement de perte de signal de vitesse

L'avertissement d'ECU.

ALARMES D'ARRET

La panne de démarrage

L'arrêt d'urgence

La pression basse de graisse.

La température d'eau baisse/élevée.

Bas/élevé, la température du moteur, la vitesse du moteur, la fréquence de générateur, le voltage de générateur.

Le capteur de pression de graisse.

Le sens de phase

OUVERTURE ELECTRIQUE

Le courant excessif de générateur.

La fuite à la terre

Le courant excessif de générateur

L'ordre de phase opposite

Options

L'arrêt de niveau de carburant faible/élevé

L'alarme de niveau de carburant faible/élevé

MODULES D'EXTENSION

Le module de LED supplémentaire (2548)

Le module de relais d'extension (2157)

Le module d'entrée d'extension (2130)

Standarts

La sécurité électrique / la conformité d'EMC

BS EN 60950 Les équipements d'affaire électrique

S EN 610062 EMC exemption

S EN 610064 EMC standard d'émission

Chargeur de batterie statique

Le chargeur des batteries est produit au mode switching (échange) et avec la technologie SMD, et a un rendement élevé.

Les batteries sont chargées selon la courbe caractéristique de V I.

La sortie de l'appareil est protégée contre le court-circuit.

Le chargeur Proline 1205/2405 est plus productif, a longue vie, possède moins de taux de panne, est léger, a la dissipation thermique faible par rapport aux chargeurs linéaires.



Il existe la sortie de panne de charge.

Il est protégé contre l'inversion de polarité

Le voltage d'entrée: 198264 V. Le courant de sortie: 27,6 V ou 13,8 V 5A.

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

MOTEUR

Filtre de séparateur carburant - eau

Préchauffage d'huile

ALTERNATOR

Résistance anti-condensation

Génératrice surdimensionnée

Disjoncteur de sortie

SYSTEME DE COMMANDE

Système de synchronisation automatique et de contrôle de puissance (plusieurs groupes électrogènes en parallèle)

Synchronisation transitoire avec le réseau.

Surveillance et Control à distance

Panneau d'alarme à distance

Les relais de sortie d'alarme

Communication à distance avec modem

Défaut de terre, groupe unique

Charge Ampèremètre

TRANSFER SWITCH

Trois ou quatre contacteur tripolaire

Trois ou quatre pôles du moteur actionné le disjoncteur

AUTRES ACCESSOIRES

Ampèremètre de charge

Système de remplissage automatique ou manuel

Pompe de vidange d'huile manuelle

Pompe de vidange d'huile électrique

Alarme de niveau bas et niveau haut du carburant

Silencieux résidentiel

Cabines modulaires d'insonorisation et de protection

Adaptateur de durite (Devant le radiateur)

Grilles motorisés d'air (entrée et sortie)

Piège à son d'entrée et de sortie

Caisse à outil (entretien)

Kit (Pack) d'entretien de 1500/3000Hr

Fourni avec huile et refroidisseur - 30 °C

LES CERTIFICATS D'AKSA

- TS ISO 8528



- CE
- SZUTEST
- 2000/14/EC